

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-051

检测日期: 2024年03月26日

企业名称: 江山市旭峰矿产有限公司阴源萤石矿

联系人: 杨宝华 电话: 15207939222

联系地址: 浙江省江山市塘源口乡阴源村

邮政编码: / / 传真: / /

Q/JXKJ-D0106-2019

共1页 第1页

序号	检测项目	参数及型号	样品编号	检测结果	存在问题与整改意见
1	空压机	BMVF55	AJKJYF81-051-2024	合格	/
			AJKJYF82-051-2024	合格	
3	电力变压器	S13-M-630/10	AJKJGD32-BY76-051-2024	合格	/
4	竖井提升防坠器试验	FM-111	AJKJFZ8-051-2024	合格	/
	以下空白				
备注	/				

检测单位: 江西省检验检测安全科技有限公司
地址: 南昌市青云谱区南莲路 503-1 号
传 真: 0791-85208323
电 话: 0791-85208323
邮政编码: 330080



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年03月27日





金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：江山市旭峰矿产有限公司

受检单位：江山市旭峰矿产有限公司阴源萤石矿

设备名称：普瑞阿斯永磁螺杆空气压缩机

型号规格：BMVF55

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2024年03月26日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-051-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江山市旭峰矿产有限公司		
	地址	浙江省江山市塘源口乡阴源村		
设备名称	普瑞阿斯永磁螺杆空气压缩机	设备编号	1#	
规格型号	BMVF55	出厂日期	2020.05	
制造单位	浙江开山压缩机股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年03月26日	
检测检验地点	PD5井口空压机棚	检测检验周期	1年	
受检单位	江山市旭峰矿产有限公司阴源萤石矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	刘航宏 邬春辉			
备注	/			



批准: 刘航宏 审核: 邬春辉 主检: 刘航宏
日期: 2024.03.27 日期: 2024.03.27 日期: 2024.03.27

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-051-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20230900009
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20230600207
振动测试仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20240301265
钢卷尺	KJ028	2 级	L20240100189
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20230600502
智能数字大气 压力计	KJ739	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20240100353
空压机综合参数 测试仪	KJ054	±0.5%	C20240100060
声级计	KJ639	±2	C20240100061

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-051-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	普瑞阿斯永磁螺杆空气压缩机		电机名称	/	
设备型号	BMVF55		电机型号	PMF-200L-8-55	
设备出厂编号	552005256		电机出厂编号	K200508D826	
额定流量 (m ³ /min)	10		电机容量(kW)	55	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤55		额定电流(A)	94	
额定转速 (r/min)	3600		转速(r/min)	3600	
出厂日期	2020.05		出厂日期	2020.05	
制造厂家	浙江开山压缩机股份有限公司		制造厂家	/	
检测环境数据					
温度(°C)	20.0	湿度(%RH)	68.5	气压(hPa)	946.1
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	无	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐,设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-051-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	84.1	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	220	合格	油品参数表
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安装有安全阀和放水阀	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	有压力释放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-051-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口避免直对相关人员	合格	
18	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	36.7℃, 装有超温保护装置能使空气压缩机自动停车和报警	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	不涉及
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	在末级压缩级后安装压力指示仪表	合格	公称容积流量 10m ³ /min
20	排气压力 (MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.80	合格	额定压力 0.8MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	空气压缩机末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门 (止回阀除外) 时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间安装有安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-051-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置, 限值 85°	合格	
25	曲轴箱油温 (°C)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	1.9	合格	振动烈度 ≤7.1 (mm/s)
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。	3589	合格	偏差: -0.31%
30	容积流量 (m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	标态容积流量 8.62	合格	Q _e =10 0.85Q _e = 8.50
31	输入比功率 (kW /m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.18	合格	风冷 <7.7
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	91.74	合格	额定电流 94A
备注: /					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-051-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---



赣 应急 20 01

报告编号：AJKJYF82-051-2024

金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：江山市旭峰矿产有限公司

受检单位：江山市旭峰矿产有限公司阴源萤石矿

设备名称：普瑞阿斯永磁螺杆空气压缩机

型号规格：BMVF55

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2024年03月26日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-051-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江山市旭峰矿产有限公司		
	地址	浙江省江山市塘源口乡阴源村		
设备名称	普瑞阿斯永磁螺杆空气压缩机	设备编号	2#	
规格型号	BMVF55	出厂日期	2020.05	
制造单位	浙江开山压缩机股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年03月26日	
检测检验地点	PD5井口空压机棚	检测检验周期	1年	
受检单位	江山市旭峰矿产有限公司阴源萤石矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	刘航宏 邬春辉			
备注	/			



批准: 刘航宏

审核: 邬春辉

主检: 刘航宏

日期: 2024.03.27

日期: 2024.03.27

日期: 2024.03.27

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-051-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20230900009
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20230600207
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20240301265
钢卷尺	KJ028	2 级	L20240100189
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20230600502
智能数字大气 压力计	KJ739	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20240100353
空压机综合参数 测试仪	KJ054	±0.5%	C20240100060
声级计	KJ639	±2	C20240100061

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-051-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	普瑞阿斯永磁螺杆空气压缩机		电机名称	/	
设备型号	BMVF55		电机型号	PMF-200L-8-55	
设备出厂编号	552005061		电机出厂编号	K200502D543	
额定流量 (m ³ /min)	10		电机容量(kW)	55	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤55		额定电流(A)	94	
额定转速 (r/min)	3600		转速(r/min)	3600	
出厂日期	2020.05		出厂日期	2020.05	
制造厂家	浙江开山压缩机股份有限公司		制造厂家	/	
检测环境数据					
温度(℃)	20.0	湿度(%RH)	68.5	气压(hPa)	946.1
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	无	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐,设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-051-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB(A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB(A)。	83.7	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	220	合格	油品参数表
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机,应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机,冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C,水冷式空气压缩机,装有冷却水断水停车保护装置;风冷式空气压缩机,风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀,并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时,爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安装有安全阀和放水阀	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间,应安装截止阀门,在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置,压力释放装置的管径不得小于排气管的直径,释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时,可不再另外设置压力释放装置。	有压力释放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-051-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口避免直对相关人员	合格	
18	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	37.3℃, 装有超温保护装置能使空气压缩机自动停车和报警	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	不涉及
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	在末级压缩级后安装压力指示仪表	合格	公称容积流量 10m ³ /min
20	排气压力 (MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.8	合格	额定压力 0.8MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	空气压缩机末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门 (止回阀除外) 时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间安装有安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-051-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置, 限值 90°	合格	
25	曲轴箱油温 (°C)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.1	合格	振动烈度 ≤7.1 (mm/s)
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。	3610	合格	偏差: +0.28%
30	容积流量 (m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	标态容积流量 8.79	合格	Q _e =10 0.85Q _e = 8.50
31	输入比功率 (kW /m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.98	合格	风冷 <7.7
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	90.13	合格	额定电流 94A
备注: /					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-051-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





报告编号: AJKJGD32-BY76-051-2024

金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委托单位: 江山市旭峰矿产有限公司
受检单位: 江山市旭峰矿产有限公司阴源萤石矿
设备名称: 油浸式电力变压器
型号规格: S13-M-630/10
检测检验类别: 委托检验
检测检验日期: 2024年03月26日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030


电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD32-BY76-051-2024

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	江山市旭峰矿产有限公司		
	地址	浙江省江山市塘源口乡阴源村		
设备名称	油浸式电力变压器	设备编号	/	
规格型号	S13-M-630/10	出厂日期	2023年3月	
制造单位	江苏亚威变压器有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年03月26日	
检测检验地点	高低压配电室旁变电亭	检测检验周期	一年	
受检单位	江山市旭峰矿产有限公司阴源萤石矿			
检测检验项目	电力变压器			
检测检验依据	GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 《煤矿电气试验规程》(1983)煤生字第761号 DL/T596-1996《电力设备预防性试验规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格		 2024年03月27日	
检测检验组成员	曾广福 邬春辉			
备注	/			

批准:

日期:

审核:

日期:

主检:

日期:

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD32-BY76-051-2024

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
绝缘油介电强度测试仪	KJ095	$\pm (3\%RD+1kV)$ (RD 为读数值)	E20240100011
绝缘电阻表	KJ096	$\pm 3\%$	E20240100012
变比组别自动测试仪	KJ097	0.1 级、0.2 级、 0.3 级；	E20240100013
直流电阻快速测试仪	KJ098	$0.2\% \pm 0.03\%FS$	E20240100014
中频直流高压发生器	KJ099	0.1kV、1 μ A	E20240100015
交直流试验操作箱	KJ101	1.5 级	E20240100016
红外干湿计	KJ594	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20230600206

本页以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD32-BY76-051-2024

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

电力变压器基本信息					
型式	S13-M-630/10		额定容量 (kVA)		630
接线方式	Dyn11		额定电压 (V)	高压	10000
冷却方式	ONAN			低压	400
油重 (kg)	265		额定电流 (A)	高压	36.37
器重 (kg)	1040			低压	909.4
总重 (kg)	1745		阻抗电压 (%)		4.30
出厂编号	JY2302-0046		出厂日期		2023年3月
地点	高低压配电室旁变电亭		气候		晴
制造厂家	江苏亚威变压器有限公司				
检测环境数据					
温度 (°C)	19.4	湿度 (%RH)	55.8	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	绝缘电阻 (MΩ) 吸收比	<p>1. 绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试的结果应无明显变化。当测量温度不同时, 绝缘电阻值换算式: $R_2=R_1 \times 1.5^{(t_1-t_2)/10}$</p> <p>式中 R_1、R_2 分别为温度 t_1、t_2 时的绝缘电阻值。</p> <p>2. 容量在 500kVA 及以上的变压器应测量吸收比 (R_{60}/R_{15}), 其标准是: 10~30°C 时一般不低于 1.3。</p>	<p>高压对低压及地: R60: 2421 MΩ R15: 1820 MΩ 吸收比: 1.33</p> <p>低压对高压及地: R60: 2362 MΩ R15: 1803 MΩ 吸收比: 1.31</p> <p>高低压对地: R60: 2362 MΩ R15: 1803 MΩ 吸收比: 1.31</p>	合格	/

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD32-BY76-051-2024

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准				实测结果		单项判定	备注				
2	绕组的 泄漏电 流 (μA)	绕组额定电压 (kV)	1.2~3	6~15	20~35	14.3	合格	试验电压 (10kV)					
		直流试验电压 (kV)	5	10	20								
		1. 试验电压: 10kV 2. 与前一次测试结果相比应无明显变化。											
3	交流耐 压试验 (KV)	1. 油浸变压器试验电压值:								26kV 1分钟无异常	合格	/	
		额定电压 (kV)	1.5	2	3	6	10	15	20				35
		试验电压 (kV)	7	8	13	19	26	34	41				64
2. 干式变压器按出厂试验电压的 0.85 倍。													
4	绕组的 直流电 阻	1. 对于配电变压器, 绕组直流电阻不平衡率: 相为不大于 4%, 线为不大于 2%; 对于电力变压器, 绕组电流电阻不平衡率: 相 (有中性点引出时) 为不大于 2%, 线 (无中性点引出时) 为不大于 1%。 2. 1600kVA 及以下变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2%。 3. 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%。								高压 侧	0.66%	合格	/
										低压 侧	0.61%		
5	变压 比测 定	1. 各相应接头的电压比与铭牌值相比, 不应有显著差别, 且符合规律。 2. 电压 35kV 以下, 电压比小于 3 的变压器电压比允许偏差为 ±1%, 但高压侧 6.3kV 及以下且容量在 500kVA 以下的变压器大修后可稍放宽, 最大不超过 ±2%, 其它所有变压器 (额定分接头) 电压比允许偏差为 ±0.5%。								AB/ ab	25.007 偏差 +0.03%	合格	K=25
										BC/ bc	25.008 偏差 +0.03%		
										AC/ ac	25.007 偏差 +0.03%		
6	绝缘 油耐 压试 验 (kV)	击穿电压要求								29.2	合格	额定电压 (10kV)	
		额定电压 (kV)	新油及再生油			运行中的油							
		≤15	≥30			≥25							
		20~35	≥35			≥30							
备注: /													

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD32-BY76-051-2024

共 5 页 第 5 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应急 20 01

报告编号: AJKJFZ8-051-2024

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器 安全检测检验报告

委托单位: 江山市旭峰矿产有限公司

受检单位: 江山市旭峰矿产有限公司阴源萤石矿

设备名称: 防坠器

型号规格: FM-111

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年03月26日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

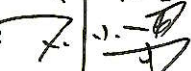
江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ8-051-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	江山市旭峰矿产有限公司		
	地址	浙江省江山市塘源口乡阴源村		
设备名称	防坠器	设备编号	/	
规格型号	FM-111	出厂日期	2021年10月	
制造单位	徐州市永兴机械制造有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年03月26日	
检测检验地点	+418m平硐内2#盲竖井	检测检验周期	1年	
受检单位	江山市旭峰矿产有限公司阴源萤石矿			
检测检验项目	防坠器			
检测检验依据	AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安生性能检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 邓小龙 刘航宏 邬春辉			
备注	/			

批准: 审核: 主检: 

日期: 2024.03.27

日期: 2024.03.27

日期: 2024.03.27

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ8-051-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度			检定/校准证书编号
		项目参数	范围		
矿用防坠器无线多参数测试仪	KJ489	距离 (mm)	0~3000	0.1	±1.0
		减速度 (m/s ²)	-100~100	0.01	±0.04
		时间 (s)	0~99.9999	0.0001	±0.0010
钢卷尺	KJ667	2 级			L20240100195

本页以下空白

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ8-051-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

竖井提升系统防坠器基本信息					
防坠器类型	木罐道防坠器	防坠器型号	FM-111		
防坠器制动行程	/	防坠器出厂编号	26547		
防坠器制造厂家	徐州市永兴机械制造有限公司				
防坠器出厂日期	2021 年 10 月				
防坠器最大制动力	/	防坠器最大终端质量	/		
罐笼型号	GLM1/6/1/1	罐笼编号	126546		
罐笼自重	1216kg	罐笼用途	升降人员和物料		
罐笼提升速度	/	罐笼允许乘人数(人)	4 人		
制动绳型号	/	制动绳直径 (mm)	/		
罐笼制造厂家	徐州市永兴机械制造有限公司				
罐笼出厂日期	2021 年 10 月				
检测环境数据					
温度 (°C)	22.49	湿度(%RH)	88.4	气压 (kPa)	96.14
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
一	试验前检查要求				

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ8-051-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	安全标志	防坠器应具有金属非金属矿山矿用产品安全标志。	有	合格	MCI 120059
2	缓冲器、制动绳张紧装置、连接器	使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整,其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固,并有防松措施;	/	/	木罐道防坠器不涉及
3	缓冲绳的余留长度及端部要求	缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上,缓冲绳的端部,必须用合金浇成锥体形,且合金浇注处的钢丝无抽出现象;	/	/	木罐道防坠器不涉及
4	制动绳	制动绳应处于张紧状态,且无妨碍制动绳运动的障碍。	/	/	木罐道防坠器不涉及
5	连接和抓捕器	防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形,不应存在偏斜相咬现象,抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	符合要求	合格	/
6	连接和传动部件	应动作灵活,轴销齐全;	符合要求	合格	/
7	连杆行程与连杆最大行程之比	对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器,连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4;	/	/	木罐道防坠器不涉及
8	滚动楔子外露长度	对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器,滚动楔子外露长度应为 (220 ± 5) mm;	/	/	木罐道防坠器不涉及
9	制动绳防坠器导向套的磨损	制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	/	/	木罐道防坠器不涉及
二	静负荷试验				
10	防坠器制动性能	静负荷试验时,被检验防坠器应能稳定地制动住提升容器;	能	合格	/
11	抓捕器下滑距离	静负荷试验时,对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器,抓捕器下滑距离应小于 200mm;	左: 10mm 右: 9mm	合格	/
		静负荷试验时,对于制动绳防坠器,抓捕器下滑距离应小于 40mm。	/	/	木罐道防坠器不涉及
12	缓冲绳拉动	对于制动绳防坠器,静负荷试验时,缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	/	/	木罐道防坠器不涉及

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ8-051-2024

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
三	脱钩试验					
13	防坠器制动性能	脱钩试验时, 被检验的防坠器应能稳定地制动住提升容器。	能	合格	/	
14	两组抓捕机构制动时的动作时间差	两组抓捕机构制动时的动作时间差, 用提升容器通过的距离来表示, 不得超过 0.50m。	空载: 0.003m 重载: 0.002m	合格	/	
15	空行程时间	防坠器动作空行程时间不应大于 0.25s。	空载: 0.0672s 重载: 0.0676s	合格	/	
16	脱钩试验下滑距离	对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器	防坠器下滑距离不应超过 400mm,	空载: 左: 19mm 右: 15mm 重载: 左: 25mm 右: 28mm	合格	/
			提升容器相对于井架的下落高度应小于 600mm;	空载: 21mm 重载: 27mm	合格	/
		对于制动绳防坠器	防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过 150mm,	/	/	木罐道防坠器不涉及
			提升容器相对于井架的下落高度应小于 400mm。	/	/	
17	缓冲钢丝绳拉出的长度	对于制动绳防坠器, 实际最大载重试验时, 缓冲绳必须由缓冲器中拉出, 缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于 400mm。	/	/	木罐道防坠器不涉及	
18	最大负加速度、持续时间	在最小终端载荷(空载)时, 最大允许负加速度不大于 50.0m/s ² , 制动过程持续时间不应超过 0.25s。	负加速度 24m/s ² , 制动过程持续时间为 0.1947s	合格	/	
19	最小负加速度	在最大终端载荷(实际最大载重)时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 10.0m/s ² , 当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于 3.0 或提升容器装有尾绳时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s ² ; 木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s ² 。	8.94m/s ²	合格	木罐道防坠器不涉及	
备注: /						

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ8-051-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---